СТРОЙПАНЕЛЬ

20 ЛЕТ УСПЕШНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЛСТК

О КОМПАНИИ

Компания «Стройпанель» основана в 1998 году и является одним из первых производителей сэндвич-панелей в России. С 2012 года запущена линия по производству ЛСТК (Легких Стальных Тонкостенных Конструкций), которая позволяет реализовывать быстровозводимые ангары, панельные здания и ограждающие конструкции. За 7 лет производства ЛСТК нами реализованы крупные сельскохозяйственные, военные и гражданские объекты.

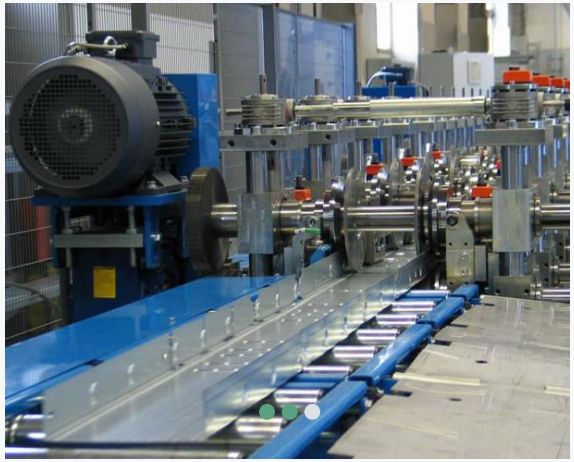
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ

Современное и производительное оборудование компании «Стройпанель» позволяет эффективно решать различные задачи в области быстровозводимого строительства.

ЛИНИЯ ПРОДОЛЬНО-ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ МЕТАЛЛА

Линия продольно-поперечной резки рулонного металла толщиной до 3 мм позволяет осуществлять раскрой рулонов на штрипс необходимой ширины, а так же на заготовки для дальнейшей металлообработки. Наличие такого оборудования позволяет значительно повысить производственные возможности завода, уменьшить сроки выполнения заказов и упростить логистику.

20 м.п./мин



ЛИНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ЛСТК

Автоматизированная линия производства холоднокатанных стальных оцинкованных профилей позволяет выпускать как простой погонажный профиль, так и полностью готовые к монтажу рамные и каркасно-панельные конструкции.
Выпускаемые элементы имеют точные размеры, монтажные и инженерные отверстия, маркировки каждого изделия в соответствии с чертежами проектной документации.

500 т/мес

КООРДИНАТНЫЙ ВЫРУБНОЙ ПРЕСС И ГИБОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Гидравлический координатно-револьверный вырубной пресс для обработки различных металлических листовых материалов толщиной до 6 мм и комплекс гибочного оборудования с ЧПУ позволяют изготавливать фасадные кассеты и ламели, архитектурные декоративные элементы, крепежные изделия для решения различных задач, а так же высокоточные изделия для приборостроения.

100 т/мес (крепежных изделий)

ОБЪЕКТЫ, КОТОРЫМИ МЫ ГОРДИМСЯ

С 2012 года компания выполнила сотни заказов реализованных с применением технологии ЛСТК. Проектные решения неоднократно подтверждались экспертными проверками и натурными испытаниями.

ВОЕННЫЙ ГОРОДОК

Проектирование, поставка и монтаж ограждающих конструкций из ЛСТК для военного городка (Ленинградская обл.).

СВИНОКОМПЛЕКСЫ

Проектирование, поставка 3-х свиноводческих комплексов из ЛСТК (6000 голов каждый).

ЖК «ОБРАЗ ЖИЗНИ»

Проектирование и поставка 1-ой очереди кровельных конструкций ЖК «ОБРАЗ ЖИЗНИ» (лучший девелоперский проект СЗФО 2018 года)

2012

2019

ВАХТОВЫЙ ПОСЕЛОК

Проектирование и поставка ЛСТК зданий вахтового поселка на Тенгизское месторождение (Казахстан).

ГК «ОХТА-ПАРК» И «АРХЫЗ»

Проектирование, поставка и монтаж ограждающих конструкций ЛСТК и зданий из ЛСТК при строительстве горнолыжных курортов «Охта-Парк» (Ленинградская обл.) и «Архыз» (р. Карачаево-Черкессия)

ОБЪЕКТЫ МИН.ОБОРОНЫ

Разработка типовых решений, поставка ЛСТК для строительства зданий военных городков, тенто-мобильных укрытий, автономно-полевых столовых, казарм и др. зданий по всей территории РФ.

ТИПОВЫЕ РЕШЕНИЯ ЛСТК

Компания «Стройпанель» постоянно совершенствует имеющиеся и разрабатывает новые технические решения для различных областей строительства. Опытный проектно-конструкторский отдел готов осуществить разработку специального решения масштабной задачи заказчика, а также выполнить комплекс работ для реализации индивидуального проекта.

БЫСТРОВОЗВОДИМЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ЗДАНИЯ

Панельные полнокомплектные сборно-разборные здания для строительных и вахтовых городков, общежитий и казарм.

ФАХВЕРКОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Фахверковые элементы из ЛСТК для зданий любого назначения.

БЫСТРОВОЗВОДИМЫЕ АНГАРЫ

Типовые быстровозводимые рамные ангары ферменного и ригельного типа из оцинкованных холоднокатанных профилей.

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ

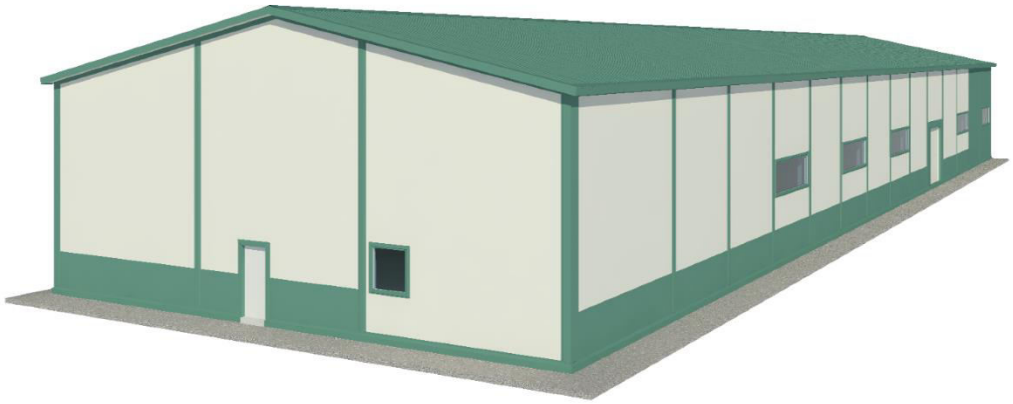
Ограждающие конструкции для гражданского строительства в виде системы профилей, каркасов или уже готовых элементов ограждений.

БЫСТРОВОЗВОДИМЫЕ АНГАРЫ

Быстровозводимые ангары представляют собой комплексное решение, включающее ограждающие конструкции и элементы для их крепления.

Здания состоят из однопролётных рам с ферменными ригелями, расположенных с шагом 3, 4.5 или 6 м в зависимости от параметров здания и действующих нагрузок. Элементы конструкций выполнены из оцинкованного холоднокатанного С и П - образного профиля, изготовленного в соответствии с СТО-25.11.23-002-65536585-2017.

Угол ската кровли составляет 20%, что позволяет использовать в качестве кровельных материалов профилированные листы и сэндвич-панели.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Типовые быстровозводимые ангары применяются для строительства складов, магазинов, административно бытовых комплексов и зданий сельско-хозяйственного назначения.

БЫСТРОВОЗВОДИМЫЕ АНГАРЫ

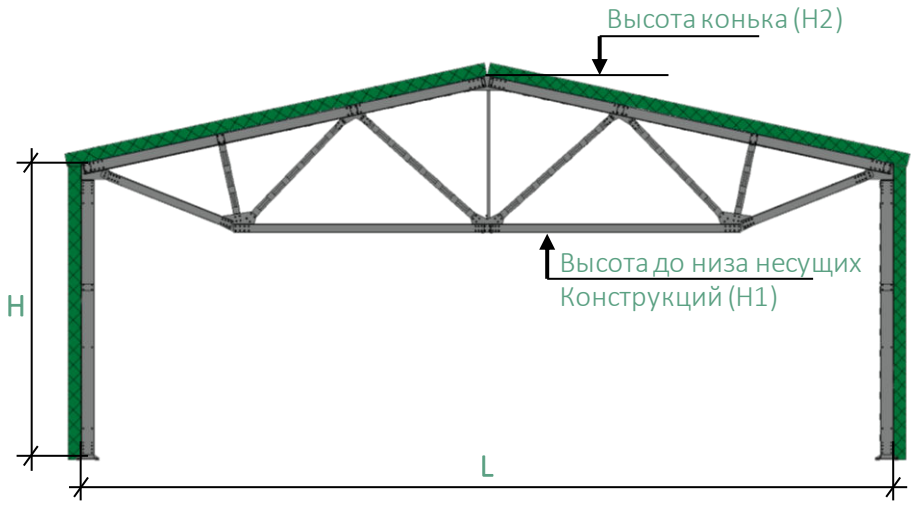
ПРЕИМУЩЕСТВА ТИПОВЫХ РЕШЕНИЙ:

Геометрические размеры подобранны исходя из минимизации расхода ограждающих конструкций.

Оперативные сроки производства достигаются экономией времени на разработке чертежей. Средний срок разработки – 5 рабочих дней.

Унифицированные узловые соединения элементов обеспечивают простоту при сборке.

Мы всегда готовы в кратчайшие сроки адаптировать существующее решение – изменить высоту здания, уменьшить уклон кровли, применить колонны из прокатного профиля или сварного двутавра для обустройства кран-балки, дополнить здания встроенными помещениями или антресолями.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

СНЕГОВОЙ РАЙОН I-V* **ВЕТРОВОЙ РАЙОН I-III***

РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧНОСТЬ - 6 БАЛЛОВ*

* Применение конструкций при больших нагрузках рассчитывается индивидуально

БЫСТРОВОЗВОДИМЫЕ АНГАРЫ

ТИПОВЫЕ РАЗМЕРЫ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ II СНЕГОВОГО Р-НА

Шаг рам, м	Пролёт L, м	Высота до свеса H, м	Высота до низа несущих H1/ Высота конька H2, м
6	9	5.15	4.075/6.080
		6.35	5.275/7.280
		7.55	6.475/8.480
	12	5.15	3.770/6.385
		6.35	4.970/7.585
		7.55	6.170/8.785
4.5	15	5.15	3.965/6.690
		6.35	5.165/7.890
		7.55	6.365/9.090
	18	5.15	3.760/8.995
		6.35	4.960/8.190
		7.55	6.160/9.395
	21	5.15	3.555/7.300
		6.35	4.755/8.500
		7.55	5.955/9.700

БЫСТРОВОЗВОДИМЫЕ АНГАРЫ

ТИПОВЫЕ РАЗМЕРЫ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ III СНЕГОВОГО Р-НА

Шаг рам, м	Пролёт L, м	Высота до свеса H, м	Высота до низа несущих H1/ Высота конька H2, м
6	9	5.15	4.075/6.080
		6.35	5.275/7.280
		7.55	6.475/8.480
4.5	12	5.15	3.770/6.385
		6.35	4.970/7.585
		7.55	6.170/8.785
	15	5.15	3.965/6.690
		6.35	5.165/7.890
		7.55	6.365/9.090
	18	5.15	3.760/6.990
		6.35	4.960/8.190
		7.55	6.160/9.395
	21	5.15	3.555/7.300
		6.35	4.755/8.500
		7.55	5.955/9.700

БЫСТРОВОЗВОДИМЫЕ АНГАРЫ

ТИПОВЫЕ РАЗМЕРЫ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ IV СНЕГОВОГО Р-НА

Шаг рам, м	Пролёт L, м	Высота до свеса H, м	Высота до низа несущих H1/ Высота конька H2, м
4.5	9	5.15	4.075/6.080
		6.35	5.275/7.280
		7.55	6.475/8.480
	12	5.15	3.770/6.385
		6.35	4.970/7.585
		7.55	6.170/8.785
	15	5.15	3.965/6.690
		6.35	5.165/7.890
		7.55	6.365/9.090
	18	5.15	3.740/6.990
		6.35	4.940/8.190
		7.55	6.140/9.390
	21	5.15	3.535/7.290
		6.35	4.735/8.490
		7.55	5.935/9.690

БЫСТРОВОЗВОДИМЫЕ АНГАРЫ

ТИПОВЫЕ РАЗМЕРЫ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ V СНЕГОВОГО Р-НА

Шаг рам, м	Пролёт L, м	Высота до свеса H, м	Высота до низа несущих H1/ Высота конька H2, м
4.5	9	5.15	4.075/6.080
		6.35	5.275/7.280
		7.55	6.475/8.480
	12	5.15	3.770/6.385
		6.35	4.970/7.585
		7.55	6.170/8.785
3	15	5.15	3.965/6.690
		6.35	5.165/7.890
		7.55	6.365/9.090
	18	5.15	3.740/6.990
		6.35	4.940/8.190
		7.55	6.140/9.385
	21	5.15	3.535/7.290
		6.35	4.735/8.490
		7.55	5.935/9.690

БЫСТРОВОЗВОДИМЫЕ ПАНЕЛЬНЫЕ ЗДАНИЯ

01

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Быстровозводимые панельные здания возводятся из панелей стен, перекрытий, перегородок, а так же из элементов ферм покрытий. Все панели и элементы полностью обшиты, утеплены и включают в себя предустановленные инженерные сети.

Каждый элемент является самонесущим и не требует возведения отдельного несущего каркаса здания.

02

ДОСТАВКА КОМПЛЕКТА

Самонесущие панели стен, перекрытий и перегородок разработаны с учетом габаритных размеров для перевозки и поставляются на объект строительства любым видом транспорта.

03

СБОРКА И РАЗБОРКА КОМПЛЕКТА

Сборка и разборка зданий производится посредством болтовых соединений специального типа, который позволяет многократно монтировать и демонтировать элементы, перекомплектовывать здание или дополнить необходимыми помещениями.

ОТЛИЧИЯ БПЗ ОТ ТИПОВЫХ МОДУЛЬНЫХ ЗДАНИЙ:

1. СТАНДАРТНАЯ ОБШИВКА НАРУЖНЫХ СТЕН ЛИНЕАРНОЙ ПАНЕЛЬЮ С ПОРОШКОВОЙ ОКРАСКОЙ

2. ПОВЫШЕННЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ДЛИТЕЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ

3. ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ

Компания «Стройпанель» имеет большой опыт проектирования и производства ограждающих конструкций на основе ЛСТК профиля для гражданского строительства.

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ

Монтаж конструкций полностью осуществляется по месту. Каждый погонажный элемент закрепляется отдельно. Данный тип ограждающих конструкций позволяет решать нестандартные задачи сложных фасадов, руководствуясь типовыми узлами.
Высокая скорость производства и поставки материалов на объект.

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗ КАРКАСНЫХ ПАНЕЛЕЙ

Собранные на заводе каркасные панели устанавливаются в проектное положение. Утепление и обшивка панелей осуществляется по месту. Такой тип конструкций хорошо применим к зданиям со средней линейностью (повторяемостью) фасадных элементов.
Средняя скорость производства каркасных панелей – 500 м.кв. / смену.

ОГРАЖДАЮЩИЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗ ПАНЕЛЕЙ ПОЛНОЙ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ

Панели полной заводской готовности устанавливаются в проектное положение при помощи специальных узлов крепления. Данный тип ограждающих панелей хорошо применим к зданиям с высокой линейностью (повторяемостью) фасадных элементов. Готовые элементы позволяют серьезно экономить время монтажных работ и использование специальной техники.

ФАХВЕРКОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Фахверковые элементы из оцинкованного холоднокатанного профиля (ЛСТК) это эффективная замена горячекатанного профиля при строительстве зданий любого назначения.

01

ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЦЕЛЕСООБРАЗНОСТЬ

Применение оцинкованного профиля (ЛСТК) позволяет серьезно уменьшить (в среднем на 25-40%) вес фахверковых конструкций. Высокая скорость производства и отсутствие необходимости в покрытии защитными составами дополнительно повышают эффективность применения данного решения.

02

ПРОСТОТА ПРИМЕНЕНИЯ

Замена проектных решений доступна даже на финальных стадиях реализации проекта, т.к. данные изменения не требуют пересогласования проектных решений и прохождения повторной экспертизы.

03

ПРОСТОТА МОНТАЖА

Стандартные узловые соединения и универсальные крепежные изделия, учитывающие возможные отклонения от проектных размеров основных конструкций, позволяют осуществлять монтаж с большей скоростью, чем стандартные фахверковые конструкции из горячекатанного профиля.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

1. УМЕНЬШЕНИЕ СТОИМОСТИ ФАХВЕРКОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ НА 25-40%

2. УВЕЛИЧЕНИЕ СКОРОСТИ МОНТАЖА

3. ВЫСОКАЯ СТЕПЕНЬ КОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ

ОЦИНКОВАННЫЙ ПОГОНАЖНЫЙ ПРОФИЛЬ

Оцинкованный холоднокатанный погонажный профиль различных сечений производится точно в размер. Любой типоразмер профиля можно изготовить с термопрофилированием, что позволяет уменьшить теплопередачу элемента. В зависимости от потребности заказчика возможны применения дополнительных пробивок профиля – отверстие различных размеров и форм, пуклевание профиля под крепеж самонарезающими винтами. Каждый профиль автоматически маркируется, что упрощает процесс работы с ним.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Толщина стали для прокатных профилей – от 0,7 до 2 мм

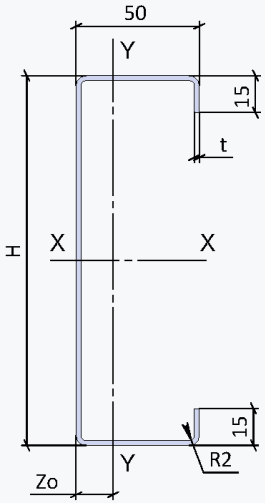
Толщина стали для гнутых профилей – от 0,45 до 4 мм

Длина прокатного профиля – до 10 м

Ширина прокатного профиля – от 60 до 350 мм

ПОГОНАЖНЫЙ ПРОФИЛЬ

ПС-ПРОФИЛЬ

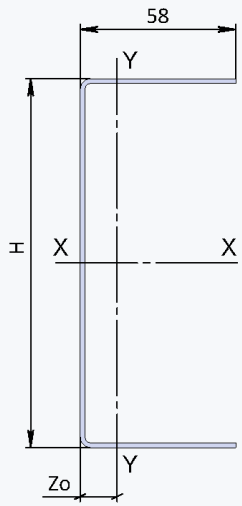


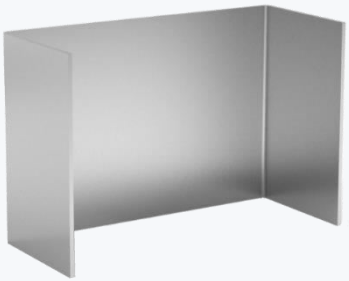
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПС-ПРОФИЛЯ

Обозначение профиля	H, мм	t, мм	Площадь сечения, см²	Масса 1м, кг	Справочные значения						
					X - X			Y - Y			Zo, см
					ix, см	Jx, см4	Wx, см3	iy, см	Jy, см4	Wy, см3	
ПС-60-1,0	60.0	1.0	1.815	1.42	2.49	11.33	3.77	1.91	6.67	2.29	2.09
ПС-60-1,2	60.0	1.2	2.167	1.70	2.49	13.42	4.47	1.90	7.88	2.71	2.09
ПС-60-1,5	60.0	1.5	2.686	2.11	2.47	16.47	5.49	1.89	9.64	3.31	2.09
ПС-60-2,0	60.0	2.0	3.533	2.77	2.45	21.29	7.09	1.87	12.38	4.25	2.09
ПС-100-1,0	100	1.0	2.140	1.72	4.03	34.78	5.6	1.91	7.77	2.39	1.72
ПС-100-1,2	100	1.2	2.647	2.07	4.03	43.06	8.61	1.89	9.51	2.90	1.72
ПС-100-1,5	100	1.5	3.286	2.58	4.01	53.08	10.61	1.88	11.64	3.55	1.72
ПС-100-2,0	100	2.0	4.333	3.40	3.99	69.16	13.83	1.85	14.97	4.57	1.72
ПС-120-1,0	120	1.0	2.333	1.88	4.77	52.99	8.83	1.88	8.29	2.44	1.58
ПС-120-1,2	120	1.2	2.887	2.26	4.76	65.58	10.93	1.87	10.12	2.96	1.58
ПС-120-1,5	120	1.5	3.586	2.81	4.75	80.95	13.49	1.85	12.39	3.63	1.58
ПС-120-2,0	120	2.0	4.733	3.71	4.72	105.69	17.61	1.83	15.94	4.67	1.58
ПС-150-1,0	150	1.0	2.621	2.12	5.84	89.18	11.89	1.85	8.92	2.50	1.41
ПС-150-1,2	150	1.2	3.247	2.55	5.83	110.33	14.71	1.83	10.87	3.03	1.41
ПС-150-1,5	150	1.5	4.036	3.17	5.81	136.38	18.18	1.81	13.30	3.71	1.41
ПС-150-2,0	150	2.0	5.333	4.19	5.78	178.49	23.79	1.79	17.12	4.78	1.42
ПС-200-1,0	200	1.0	3.102	2.52	7.54	176.43	17.65	1.77	9.72	2.57	1.20
ПС-200-1,2	200	1.2	3.847	3.02	7.53	218.18	21.81	1.75	11.80	3.11	1.20
ПС-200-1,5	200	1.5	4.786	3.76	7.51	270.14	27.01	1.73	14.44	3.81	1.20
ПС-200-2,0	200	2.0	6.333	4.97	7.48	354.48	35.44	1.71	18.59	4.90	1.21
ПС-250-1,0	250	1.0	3.584	2.91	9.19	302.56	24.21	1.69	10.31	2.62	1.05
ПС-250-1,2	250	1.2	4.447	3.49	9.17	374.11	29.92	1.67	12.48	3.16	1.05
ПС-250-1,5	250	1.5	5.536	4.34	9.15	463.72	37.09	1.66	15.28	3.87	1.05
ПС-250-2,0	250	2.0	7.333	5.76	9.11	609.63	48.77	1.63	19.66	4.99	1.06
ПС-300-1,5	300	1.5	6.286	4.93	10.75	726.50	48.43	1.59	15.91	3.91	0.93
ПС-300-2,0	300	2.0	8.333	6.54	10.71	956.44	63.76	1.56	20.47	5.04	0.94
ПС-350-1,5	350	1.5	7.036	5.52	12.31	1 067.86	61.02	1.52	16.41	3.95	0.84
ПС-350-2,0	350	2.0	9.333	7.33	12.28	1 407.40	80.42	1.50	21.11	5.09	0.85

ПОГОНАЖНЫЙ ПРОФИЛЬ

ПН-ПРОФИЛЬ





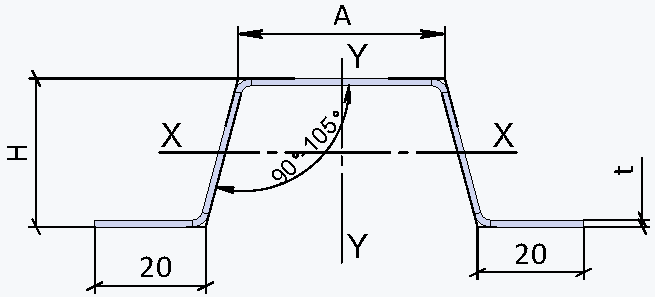
ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПН-ПРОФИЛЯ

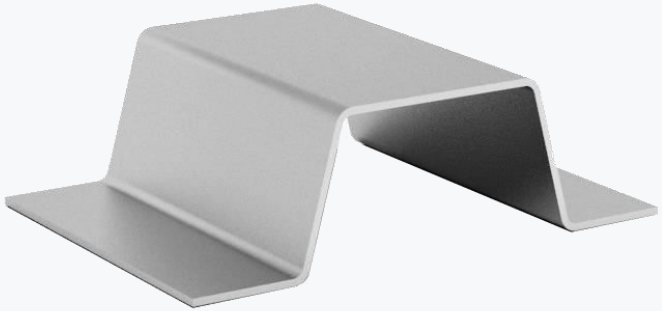
Обозначение профиля	H, мм	t, мм	Площадь сечения, см²	Масса 1м, кг	Справочные значения						
					X - X			Y - Y			Zo, см
					ix, см	Jx, см4	Wx, см3	iy, см	Jy, см4	Wy, см3	
ПН-60-1,0	62.3	1.0	1.74	1.36	2.68	12.5	4.01	1.91	6.39	1.66	1.94
ПН-60-1,2	62.9	1.2	2.09	1.64	2.69	15.19	4.83	1.91	7.64	1.98	1.95
ПН-60-1,5	63.5	1.5	2.61	2.05	2.70	19.12	6.02	1.90	9.50	2.47	1.95
ПН-60-2,0	64.7	2.0	3.48	2.73	2.73	25.98	8.03	1.90	12.56	3.27	1.96
ПН-100-1,0	102.5	1.0	2.08	2.14	4.20	37.00	7.20	1.88	7.34	1.74	1.58
ПН-100-1,2	102.9	1.2	2.57	2.01	4.20	45.41	8.82	1.87	9.04	2.15	1.59
ПН-100-1,5	103.5	1.5	3.21	2.52	4.21	56.97	11.00	1.87	11.23	2.67	1.60
ПН-100-2,0	104.7	2.0	4.28	3.36	4.23	76.75	14.66	1.86	14 .83	3.54	1.61
ПН-120-1,0	122.5	1.0	2.08	1.63	4.90	55.20	9.02	1.85	7.75	1.78	1.45
ПН-120-1,2	122.9	1.2	2.81	2.20	4.91	67.99	11.06	1.84	9.56	2.20	1.46
ПН-120-1,5	123.5	1.5	3.51	2.75	4.92	85.22	13.80	1.84	11.88	2.74	1.47
ПН-120-2,0	124.7	2.0	4.68	3.67	4.94	114.57	18.37	1.83	15.67	3.63	1.48
ПН-150-1,0	152.5	1.0	2.56	2.07	5.94	91.36	11.98	1.80	8.25	1.83	1.29
ПН-150-1,2	152.9	1.2	3.17	2.48	5.95	112.55	14.72	1.79	10.19	2.27	1.30
ПН-150-1,5	153.5	1.5	3.96	3.11	5.96	140.95	18.36	1.78	12.66	2.82	1.31
ПН-150-2,0	154.7	2.0	5.28	4.14	5.98	189.11	24.44	1.77	16.70	3.73	1.33
ПН-200-1,0	202.5	1.0	3.04	2.47	7.61	177.88	17.57	1.71	8.87	1.88	1.09
ПН-200-1,2	202.9	1.2	3.77	2.96	7.62	219.31	21.61	1.70	10.98	2.34	1.10
ПН-200-1,5	203.5	1.5	4.71	3.69	7.63	274.45	26.97	1.70	13.63	2.91	1.11
ПН-200-2,0	204.7	2.0	6.28	4.93	7.64	367.47	35.90	1.69	17.98	3.85	1.13
ПН-250-1,0	252.5	1.0	3.53	2.86	9.23	302.47	23.96	1.63	9.32	1.92	0.95
ПН-250-1,2	252.9	1.2	4.37	3.43	9.24	373.20	29.51	1.62	11.55	2.39	0.96
ПН-250-1,5	253.5	1.5	5.46	4.28	9.24	466.82	36.83	1.62	14.34	2.97	0.97
ПН-250-2,0	254.7	2.0	7.28	5.71	9.26	624.34	49.02	1.61	18.90	3.93	0.99
ПН-300-1,5	303.5	1.5	6.20	4.86	10.80	723.89	47.79	1.54	14.87	3.01	0.86
ПН-300-2,0	304.7	2.0	8.28	6.50	10.83	972.21	63.81	1.53	19.61	3.99	0.88
ПН-350-1,5	353.5	1.5	6.96	5.46	12.37	1 065.73	60.29	1.48	15.30	3.04	0.78
ПН-350-2,0	354.7	2.0	9.28	7.28	12.38	1 423.59	80.27	1.47	20.16	4.03	0.80

ПОГОНАЖНЫЙ ПРОФИЛЬ

ШЛЯПНЫЙ (ОМЕГА) ПРОФИЛЬ

Диапазон размеров профиля:
A: от 15 до 300 мм
B: от 20 до 270 мм
H: от 20 до 270 мм
t: от 0.5 до 4 мм





1. МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ПРОФИЛЯ- 3 М
2. МАКСИМАЛЬНАЯ ШИРИНА ЗАГОТОВКИ - 1250 ММ

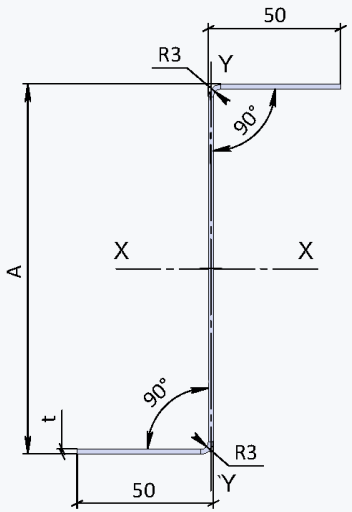
ТИПОВЫЕ СЕЧЕНИЯ ШЛЯПНОГО-ПРОФИЛЯ

Тип профиля	H	A	Вес 1 м. п. при толщине "t" мм				
			0.7	1	1.2	1.5	2
	мм	мм	кг	кг	кг	кг	кг
ПШ-20-40	20	40	0.684	0.966	1.154	1.436	1.908
ПШ-20-50		50	0.741	1.047	1.251	1.556	2.067
ПШ-20-60		60	0.798	1.127	1.347	1.676	2.226
ПШ-20-80		80	0.912	1.288	1.539	1.915	2.544
ПШ-20-90		90	0.969	1.369	1.635	2.035	2.703
ПШ-25-40	25	40	0.741	1.047	1.251	1.556	2.067
ПШ-25-50		50	0.798	1.127	1.347	1.676	2.226
ПШ-25-60		60	0.855	1.208	1.443	1.796	2.385
ПШ-25-80		80	0.969	1.369	1.635	2.035	2.703
ПШ-25-90		90	1.026	1.449	1.732	2.155	2.862
ПШ-35-40	35	40	0.855	1.208	1.443	1.796	2.385
ПШ-35-50		50	0.912	1.288	1.539	1.915	2.544
ПШ-35-60		60	0.969	1.369	1.635	2.035	2.703
ПШ-35-80		80	1.083	1.53	1.828	2.274	3.021
ПШ-35-90		90	1.14	1.61	1.924	2.394	3.18
ПШ-45-40	45	40	0.969	1.369	1.635	2.035	2.703
ПШ-45-50		50	1.026	1.449	1.732	2.155	2.862
ПШ-45-60		60	1.083	1.53	1.828	2.274	3.021
ПШ-45-80		80	1.197	1.691	2.02	2.514	3.339
ПШ-45-90		90	1.254	1.771	2.116	2.633	3.498
ПШ-50-40	50	40	1.026	1.449	1.732	2.155	2.862
ПШ-50-50		50	1.083	1.53	1.828	2.274	3.021
ПШ-50-60		60	1.14	1.61	1.924	2.394	3.18
ПШ-50-80		80	1.254	1.771	2.116	2.633	3.498
ПШ-50-90		90	1.311	1.852	2.213	2.753	3.657
ПШ-60-40	60	40	1.14	1.61	1.924	2.394	3.18
ПШ-60-50		50	1.197	1.691	2.02	2.514	3.339
ПШ-60-60		60	1.254	1.771	2.116	2.633	3.498
ПШ-60-80		80	1.368	1.932	2.309	2.873	3.816
ПШ-60-90		90	1.425	2.013	2.405	2.993	3.975

ПОГОНАЖНЫЙ ПРОФИЛЬ

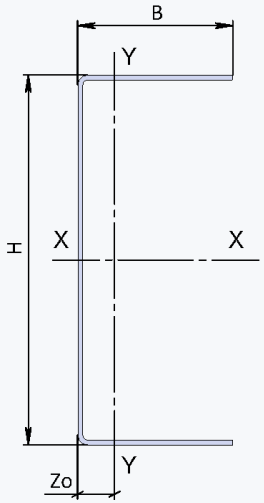
01 Z-ПРОФИЛЬ

Диапазон размеров профиля:
H: от 15 до 300 мм
B: от 20 до 270 мм
t: от 0.5 до 4 мм



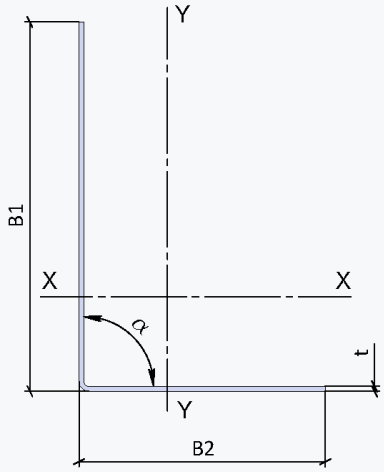
02 П-ПРОФИЛЬ

Диапазон размеров профиля:
H: от 15 до 300 мм
B: от 20 до 270 мм
t: от 0.5 до 4 мм



03 L-ПРОФИЛЬ

Диапазон размеров профиля:
B1: от 15 до 300 мм
B2: от 20 до 270 мм
α: от 90 до 135 мм
t: от 0.5 до 4 мм



ТИПОВЫЕ СЕЧЕНИЯ Z-ПРОФИЛЯ

Тип профиля	A	Вес 1 м.п. при толщине "t" мм.			
		1.00	1.20	1.50	2.00
	мм	кг	кг	кг	кг
ПZ 50	50	1.21	1.44	1.80	2.39
ПZ 100	100	1.61	1.92	2.39	3.18
ПZ 150	150	2.01	2.41	2.99	3.98
ПZ 200	200	2.42	2.89	3.59	4.77

ОБЩЕЕ ПРИМЕЧАНИЕ:

1. МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ПРОФИЛЯ - 3 М
2. МАКСИМАЛЬНАЯ ШИРИНА ЗАГОТОВКИ - 1250 ММ

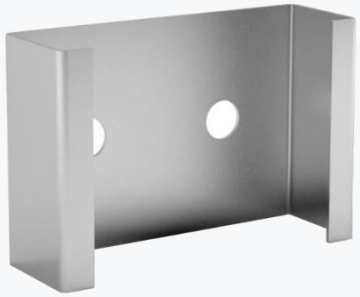
ДОСТУПНЫЕ ОПЕРАЦИИ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ ПРОФИЛЯ

Погонажный профиль может быть произведен с выполнением дополнительных действий, доступных на оборудовании компании.

01

ОТВЕРСТИЯ В СТЕНКЕ

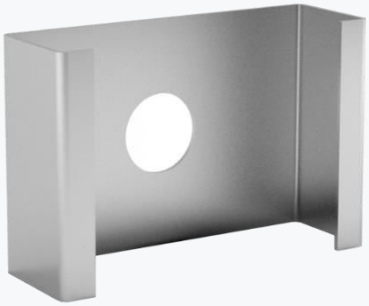
Пробивка круглых отверстий диаметрами 12, 18 мм по всей области стенки



02

ОТВЕРСТИЯ В СТЕНКЕ

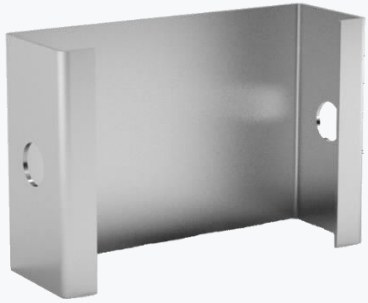
Пробивка круглых отверстий диаметром 35 мм для инженерных коммуникаций по центральной оси стенки



03

ОТВЕРСТИЯ В ПОЛКЕ

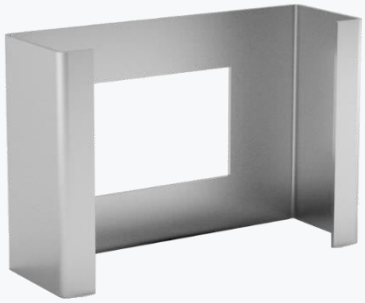
Пробивка круглых отверстий диаметрами 10, 12, 18 мм по центральной оси полки



04

ОТВЕРСТИЯ В СТЕНКЕ

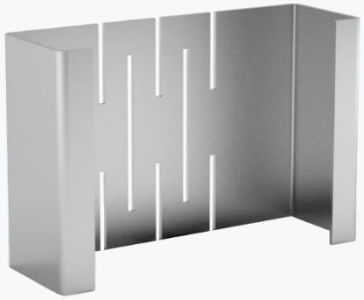
Пробивка отверстия прямоугольной формы произвольного размера по всей области стенки



05

ТЕРМОПРОФИЛЬ

Выполнение полосы термопросечки, уменьшающей теплопотери через мостики холода, в стенке профиля



06

ПУКЛЁВКА

Нанесение пуклёвки в полках профиля , для быстрой сборки перед монтажом конструкций укрупнёнными элементами

ТИПОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ПРОФИЛЯ

01

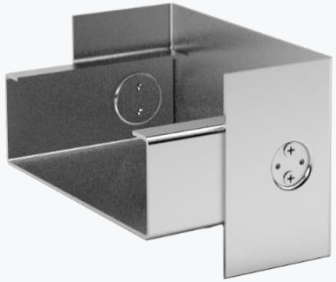
БОЛТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Соединение профилей между собой при помощи болтов, устанавливаемых в отверстия выполненных автоматизированной линией, согласно подготовленной проектной документации

02

СОЕДИНЕНИЕ НА САМОНАРЕЗАЮЩИХ ВИНТАХ

Соединение профилей между собой при помощи самонарезающих винтов, устанавливаемых в подготовленные места выполненные автоматизированной линией, согласно подготовленной проектной документации



03

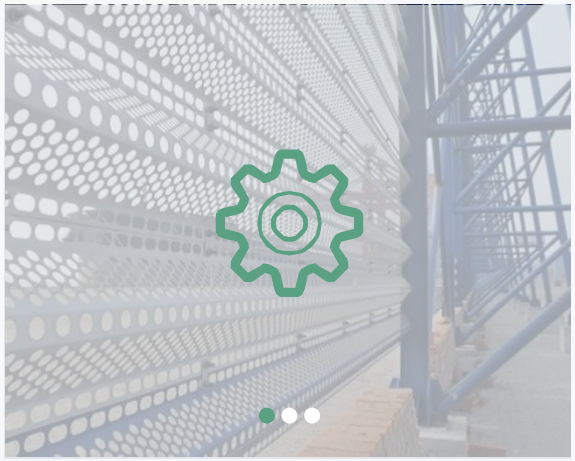
ПРИ ПОМОЩИ КРЕПЁЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Соединение профилей через крепёжные детали, изготавливаемых на специализированном листогибочном оборудовании с пробивкой отверстий согласно подготовленной проектной документации

ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ЛСТК В РАЗРАБОТКЕ

КОМПАНИЯ «СТРОЙПАНЕЛЬ» ПОСТОЯННО РАСШИРЯЕТ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ И ЗАНИМАЕТСЯ РАЗРАБОТКОЙ НОВЫХ ПРОДУКТОВ И РЕШЕНИЙ. ВНЕДРЕННАЯ В КОМПАНИИ СИСТЕМА ИННОВАЦИОННЫХ РАЗРАБОТОК ПОЗВОЛЯЕТ БЫСТРО И КАЧЕСТВЕННО ПОДБИРАТЬ РЕШЕНИЯ ДЛЯ САМЫХ РАЗНООБРАЗНЫХ ИНЖЕНЕРНЫХ ЗАДАЧ.

ПРИГЛАШАЕМ ПАРТНЕРОВ К ВЗАИМОВЫГОДНОЙ РЕАЛИЗАЦИИ НОВЫХ ПРОДУКТОВ И РЕШЕНИЙ НА ЭКСКЛЮЗИВНЫХ УСЛОВИЯХ.

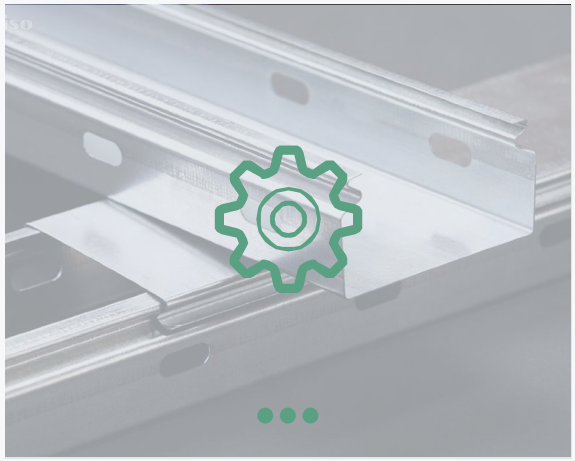


ВЕТРО-ПЫЛЕЗАЩИТНЫЕ ЭКРАНЫ

Ветро-пылезащитные экраны для ограждений территорий угольных терминалов из оцинкованного перфорированного листа.

СТЕЛЛАЖНЫЕ СИСТЕМЫ

Грузовые стеллажные системы для промышленных и гражданских объектов возводимые из типовых секций.



КАБЕЛЬНЫЕ ЛОТКИ

Кабельные каналы лестничного и лоткового типа, а так же соединительные элементы.

КОНТАКТЫ:

188680, Ленинградская область, Всеволожский район, д. Аро, д.2А

+7 (812) 309-70-17

stroypanel@stroypanel.ru

www.stroypanel.ru